



**HYGIENE-
UND
SICHERHEITS-
LÖSUNGEN**



**LEBENSMITTEL-
INDUSTRIE**

FoodPro

Der erste Stiefel für die Lebensmittelbranche

Dunlop® stellt eine neue Generation Purofort® Stiefel vor, eigens für die Lebensmittelbranche. Neben den ohnehin vorhandenen Vorteilen der Purofort® Technologie erfüllen diese Stiefel die besonderen Anforderungen der Benutzer in dieser Branche.



HYDROGRIP



MULTIGRIP



Die PUROFORT® -Technologie

Das einzigartige Hochdruckverfahren führt während der Fertigung zur Gleichverteilung und einheitlicher Größe der Luftblasen. Dies verleiht Purofort®-Stiefeln ihre außergewöhnlichen Eigenschaften. Dunlop® Purofort® ist die beste Lösung für trockene Füße bei sehr geringem Gewicht und langer Haltbarkeit im Vergleich zu anderen Materialien.



Schön und trocken

- Außergewöhnliche Isolierung: -20° Celsius bei Purofort®, -50 Celsius beim Thermo+
- Bleibt flexibel, selbst bei sehr niedrigen Temperaturen
- Stoßdämpfend
- Geschlechtsspezifische Passformen

Schutz und Sicherheit

- Verschiedene Sohlenmuster verhindern auf unterschiedlichen Oberflächen das Verstopfen des Sohlenprofils

- Hochwertigste rutschfeste Sohlenprofile
- Stahlkappen zum Schutz gegen Erschütterungen/Stoßen
- Resistent gegen Chemikalien, Blut, Öle und Fette
- Antibakterielle Verarbeitung

Geringses Gewicht

- Leichtgewicht: Sparen Sie täglich 2.500 kg bewegtes Gewicht. Purofort® Stiefel sind 35% (500 g) leichter als herkömmliche Gummistiefel. Bei 10.000 Schritten täglich und einer Einsparung von 250 Gramm pro Stiefel sparen Sie 2.500 kg täglich an Gewicht.

Haltbarkeit

- Im Labor und in der Praxis getestet: Bis zu 3 Mal länger haltbar als herkömmliche Stiefel
- Stark abnutzungsbeständig
- Verschleiß- und abriebfest
- Leicht mit Stiefelreiniger zu säubern

Lebensmittelbranche

Bedürfnis nach Sicherheit, Hygiene und Komfort

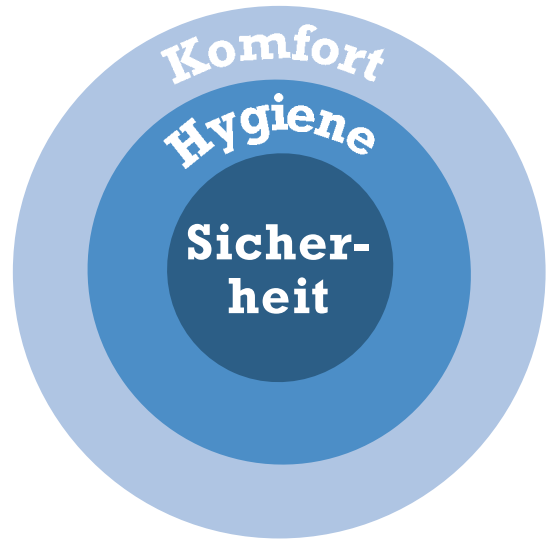
EINFÜHRUNG

Seit Jahrzehnten stellt Dunlop® Berufs- und Sicherheitstiefel für die Lebensmittelindustrie her und hat somit über die Jahre viele Erkenntnisse und Erfahrungen gesammelt, die heute als Basis unserer Produktentwicklungen und Innovationen dienen.

Daher entwickeln wir unser Sortiment weiter, um den Bedürfnissen sämtlicher Interessengruppen noch besser gerecht zu werden. Die Bedürfnisse können wie folgt beschrieben werden:

- Sicherheit
- Hygiene
- Komfort

Als Weltmarktführer sprechen wir somit die drei wichtigsten Interessengruppen in der Lebensmittelindustrie an: die Einkäufer, die Gesundheits- und Sicherheitsbeauftragten sowie die Mitarbeiter in der Produktion.



Sicherheit



Hygiene



Komfort



Sicherheit

Sicherheit hat Priorität, vor allem in der Lebensmittelbranche. Hier bedeutet Sicherheit mehr als normaler Fußschutz. Ausrutschen und Stolpern gilt es zu vermeiden, denn dies ist die Ursache von 25 % aller schweren Arbeitsunfälle im Bereich der Lebensmittelverarbeitung. Staatliche Behörden führen Kampagnen durch und erlassen Vorschriften, um die Anzahl an Unfällen am

Arbeitsplatz zu senken. Geeigneter Fußschutz gilt als Schlüsselement bei der Verringerung der Rutsch- und Stolpergefahr. Daher sollte **beim Kauf** von Fußschutz für die Mitarbeiter einer Fabrik neben dem Preis vor allem darauf geachtet werden.



Einhaltung der Sicherheitsstandards

Hygiene

Neben der Sicherheit spielt die Hygiene eine große Rolle, denn die Lebensmittelverarbeitung betrifft die ganze Bevölkerung. Bei dem Thema Gesundheit und Sicherheit wird viel Aufwand betrieben, um Kontamination zu vermeiden. Gründlich gereinigte und farbkodierte Arbeitskleidung vermindert die Risiken. Hygiene ist deshalb neben der Sicherheit eine der Hauptanforde-

rungen der **Gesundheits- und Sicherheitsbeauftragten**. Daher konzentriert sich ein Gesundheits- und Sicherheitsbeauftragter auf den am besten geeigneten Fußschutz, der nicht nur sicherer ist, sondern auch zu einer hygienischeren Lebensmittelverarbeitung beiträgt.



Für Gesundheit und Sicherheit

Komfort

Viel laufen und lange stehen: Das ist das Schicksal vieler Mitarbeiter in der Lebensmittelindustrie. Zudem gibt es große Temperaturschwankungen. All dies erfordert den richtigen Fußschutz. Ein weiterer Aspekt neben Sicherheit und Hygiene ist der Komfort. Fußschutz mit sehr gutem Komfort ist ein Grundbedürfnis **des**

Trägers. Hat ein Mitarbeiter komfortablen Fußschutz, dann erhöht dies seinen Arbeitseinsatz und damit die Produktivität.



Was der Benutzer will

FoodPro

Die Bedürfnisse aller Anspruchsgruppen erfüllen



Sicherheit

Die FoodPro-Serie besteht aus zwei Typen rutschfester Sohlen (beide SRC) für höchste Sicherheit in jeder Lage: die Laufsohle des HydroGrip ist speziell entwickelt, um höchste Rutschfestigkeit in nass verunreinigten Bereichen zu gewährleisten. Der MultiGrip kann in den verschiedensten rutschigen Umgebungen genutzt werden, hauptsächlich auf (halb-)fest verschmutzten Böden. Die Sohle des MultiGrip ist besonders schmutzabweisend. Zusammen decken sie alle Rutschrisiken in der Lebensmittelbranche ab.



Beste Rutschsicherheit in jeder Situation



Hygiene

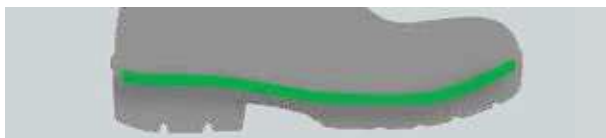
Der FoodPro wurde so entwickelt, dass er länger sauber bleibt. Die Oberfläche des Schafts und das Design des Stiefels sind besonders glatt und ergonomisch, so dass sie sich viel einfacher reinigen lassen. Daher ist der FoodPro hygienischer. Durch die spezielle Oberflächenbehandlung bleibt der FoodPro länger weiß.



Bleibt länger weiß



Perfekte Passformen für sie und ihn



Entworfen für orthopädische
Einlegesohlen

Komfort

Der FoodPro bietet für alle Träger eine optimale Passform. Das geschlechtstypische Design berücksichtigt männliche und weibliche Unterschiede in der Fußform. Außerdem wurde der FoodPro für orthopädische Einlagen vorbereitet. Er bietet zusätzlichen Platz für den Austausch der normalen Innensohle durch eine dickere, orthopädische Einlage.



Optimale Passform für alle

PUROFORT® Range

Das Original

HYDROGRIP



S4



ARTIKEL	CB61131
BESCHREIBUNG	Dunlop® FoodPro Purofort® HydroGrip safety
GRÖßENSPIEGEL	35/36, 37-48, 49/50
STANDARD	EN ISO 20345:2011 S4 CI SRC
BESTÄNDIG	Minerale, tierische und pflanzliche
GEGEN	Öle und Fette, Desinfektionsmittel, Lösungsmittel, verschiedene Chemikalien



S4



ARTIKEL	CB61631
BESCHREIBUNG	Dunlop® FoodPro Purofort® HydroGrip safety
GRÖßENSPIEGEL	35/36, 37-48, 49/50
STANDARD	EN ISO 20345:2011 S4 CI SRC
BESTÄNDIG	Minerale, tierische und pflanzliche
GEGEN	Öle und Fette, Desinfektionsmittel, Lösungsmittel, verschiedene Chemikalien

THERMO+



S5



ARTIKEL	E662143
BESCHREIBUNG	Dunlop® Purofort® Thermo+ full safety
GRÖßENSPIEGEL	37/38, 39/40, 41-43, 44/45, 46-48
STANDARD	EN ISO 20345:2011 S5 CI SRC
BESTÄNDIG	Minerale, tierische und pflanzliche
GEGEN	Öle und Fette, Desinfektions- mittel, Lösungsmittel, verschie- dene Chemikalien

MULTIGRIP



S4



ARTIKEL	DA60131
BESCHREIBUNG	Dunlop® FoodPro Purofort® MultiGrip safety
GRÖßENSPIEGEL	35/36, 37-48, 49/50
STANDARD	EN ISO 20345:2011 S4 CI SRC
BESTÄNDIG	Minerale, tierische und pflanzliche
GEGEN	Öle und Fette, Desinfektionsmittel, Lösungsmittel, verschiedene Chemikalien



O4



ARTIKEL	DA60131
BESCHREIBUNG	Dunlop® FoodPro Purofort® MultiGrip
GRÖßENSPIEGEL	35/36, 37-48, 49/50
STANDARD	EN ISO 20347:2012 O4 FO CI SRC
BESTÄNDIG	Minerale, tierische und pflanzliche
GEGEN	Öle und Fette, Desinfektionsmittel, Lösungsmittel, verschiedene Chemikalien



S4



ARTIKEL	CA61631
BESCHREIBUNG	Dunlop® FoodPro Purofort® MultiGrip safety
GRÖßENSPIEGEL	35/36, 37-48, 49/50
STANDARD	EN ISO 20345:2011 S4 CI SRC
BESTÄNDIG	Minerale, tierische und pflanzliche
GEGEN	Öle und Fette, Desinfektionsmittel, Lösungsmittel, verschiedene Chemikalien



S4



ARTIKEL	CA61831
BESCHREIBUNG	Dunlop® FoodPro Purofort® MultiGrip safety
GRÖßENSPIEGEL	35/36, 37-48, 49/50
STANDARD	EN ISO 20345:2011 S4 CI SRC
BESTÄNDIG	Minerale, tierische und pflanz- liche Öle und Fette, Desinfek- tionsmittel, Lösungsmittel, verschiedene Chemikalien

FOODPRO-EINLEGESOHLN



FoodPro hat innovative neue Einlegesohlen (extra dick) (Artikel Z930005). Bei diesen Einlegesohlen wurde Poliyou® mit dem Hauptmaterial Polyurethan kombiniert.

- Besonders dick: 100%ig stoßabsorbierend
- Geruchskontrolle: 30 % besser als herkömmliche Stiefel
- Einlegesohlen bleiben beim Einlegen und Herausnehmen in Form

ACIFORT® Range

Das bessere PVC



S4



ARTIKEL	A781331
BESCHREIBUNG	Dunlop® Acifort® Tricolour safety
GRÖßENSPIEGEL	36-47
STANDARD	EN ISO 20345:2011 S4 SRA
BESTÄNDIG	Säuren, Basen, Minerale, tierische und pflanzliche Öle und Fette,
GEGEN	Desinfektionsmittel, Blut, verschiedene Chemikalien



O4



ARTIKEL	B780331
BESCHREIBUNG	Dunlop® Acifort® Tricolour
GRÖßENSPIEGEL	36-47
STANDARD	EN ISO 20347:2012 O4 FO SRA
BESTÄNDIG	Säuren, Basen, Minerale, tierische und pflanzliche Öle und Fette,
GEGEN	Desinfektionsmittel, Blut, verschiedene Chemikalien



S5



ARTIKEL	A782631
BESCHREIBUNG	Dunlop® Acifort® Tricolour full safety
GRÖßENSPIEGEL	36-47
STANDARD	EN ISO 20345:2011 S5 SRA
BESTÄNDIG	Säuren, Basen, Minerale, tierische und pflanzliche Öle und Fette,
GEGEN	Desinfektionsmittel, Blut, verschiedene Chemikalien



SB



ARTIKEL	A681331
BESCHREIBUNG	Dunlop® Acifort® Classic safety
GRÖßENSPIEGEL	34/35,36-49
STANDARD	EN ISO 20345:2011 SB A FO SRA
BESTÄNDIG	Säuren, Basen, Minerale, tierische und pflanzliche Öle und Fette,
GEGEN	Desinfektionsmittel, Blut, verschiedene Chemikalien



OB



ARTIKEL	B680331
BESCHREIBUNG	Dunlop® Acifort® Classic
GRÖßENSPIEGEL	34/35,36-49
STANDARD	EN ISO 20347:2012 OB A FO SRA
BESTÄNDIG	Säuren, Basen, Minerale, tierische und pflanzliche Öle und Fette,
GEGEN	Desinfektionsmittel, Blut, verschiedene Chemikalien



Die **ACIFORT**[®] -Technologie

Acifort = Acid + Comfort (Säure + Komfort). Acifort[®] ist eine Mischung aus PVC und Gummi, die für jede spezifische Branche und ihre Anforderungen entwickelt und individuell angepasst wird. Durch die einzigartige Kombination aus PVC, Nitril-Kautschuk und Polymeren entsteht ein haltbarer, bequemer und widerstandsfähiger Stiefel. Die Dunlop[®] Acifort[®]-Verbindungen bestehen aus einer einzigartigen Mischung dreier Komponenten:

- **Antistatische** Komponenten.
- **Nitril-Kautschuk** zur Steigerung der Haltbarkeit, der Bequemlichkeit und der Widerstandsfähigkeit gegenüber Ölen, Fetten, Blut, Chemikalien und Abrissmaterial
- **Polymere** garantieren die maximale Lebensdauer für PVC-Stiefel

Schutz

- SRA rutschhemmende Außensohlen für unterschiedliche Umgebungen
- 2 Schafttypen für einfaches Reinigen sowie zusätzlichen Tragekomfort
- S5 & S4 Sicherheitsstandards mit Stahlkappe und Stahlzwischensohle
- Farbkodierung: Die Stiefel sind in 2 Farben für den

Einsatz in unterschiedlichen Farbzonen der Fabrik verfügbar

- Die Antistatik reduziert das Risiko lebensbedrohlicher Stromschläge
- Hohe Beständigkeit gegen Chemikalien, Säuren, Blut, Öle und Fette

Komfort

- Energieabsorbierende Eigenschaften erhöhen den Tragekomfort gegenüber herkömmlichen PVC Stiefeln
- "Tricolour" Modelle mit speziell energieabsorbierender Mittelsohle.
- Leichteste Stiefel im Mittleren-Segment
- Feineres Innenfutter sorgt für ein noch komfortableres und luxuriöseres Tragegefühl
- Desinfizierendes Innenfutter sorgt für ein gesundes Klima und Vermeidung von Gerüchen im Stiefel

Haltbarkeit

- Verbesserungen in der Materialzusammensetzung sichert 50% mehr Haltbarkeit als traditionelle PVC Stiefel
- Weniger Anfälligkeit von Flecken, damit weiß auch weiß bleibt
- Leicht mit dem Stiefelreiniger zu säubern

PVC Range

Gut & Günstig



ARTIKEL	171BV
BESCHREIBUNG	Dunlop [®] Protomastor safety
GRÖßENSPIEGEL	36-48
STANDARD	EN ISO 20345:2011 SB E FO SRA
BESTÄNDIG	Säuren, Basen, Minerale, tierische und pflanzliche Öle und Fette,
GEGEN	Desinfektionsmittel, Blut, verschiedene Chemikalien



ARTIKEL	380BV
BESCHREIBUNG	Dunlop [®] Pricemastor
GRÖßENSPIEGEL	35-47
STANDARD	CE
BESTÄNDIG	Säuren, Basen, Minerale, tierische und pflanzliche Öle und Fette,
GEGEN	Desinfektionsmittel, Blut, verschiedene Chemikalien



ARTIKEL	B370411
BESCHREIBUNG	Dunlop [®] Bicolour Wellie Shoe
GRÖßENSPIEGEL	35/36-46
STANDARD	EN ISO 20347:2012 OB FO CI SRA
BESTÄNDIG	Säuren, Basen, Minerale, tierische und pflanzliche Öle und Fette,
GEGEN	Desinfektionsmittel, Blut, verschiedene Chemikalien

Rutschfestigkeitstest

Dunlop® findet mit Ihnen zusammen den am besten geeigneten Stiefel

Rutschen und Stolpern sind nach wie vor die zweithäufigste Ursache für schwere Unfälle am Arbeitsplatz. Hinter „manuellen Unfällen“ sind Rutschen & Stolpern ursächlich für 25% der schweren Arbeitsunfälle. Dunlop® setzt den - von den britischen HSE entwickelten - Rutschsicherheitstest ein, um die Rutschgefahr bei Ihnen zu analysieren und die beste Lösung zu ermitteln.

SCHRITT 1. RUTSCHFESTIGKEITSTEST

Der Rutschfestigkeitstest analysiert die Beschaffenheit des Bodens, die Verschmutzung und den Gebrauch des bisherigen Fußschutzes, um das Rutschrisiko zu bestimmen. Dieser Test wird bereits jetzt sehr erfolgreich international eingesetzt.

- Der Test wurde von den englischen Berufsgenossenschaften entwickelt (dies ist kein Dunlop® Test).
- Der Test ist kostenlos.
- Dunlop® erstellt einen "Testbericht" und empfiehlt einen Stiefel. Das Testergebnis ist eine unverbindliche Empfehlung.

SCHRITT 2. STIEFELEMPFEHLUNG

Auf Basis des Rutschfestigkeitstests gibt Dunlop® eine Stiefelempfehlung ab.

SCHRITT 3. TRAGETEST

Auf der Grundlage der Stiefelempfehlung stellt Dunlop® unentgeltlich Stiefel für einen Praxistest bereit.

- Testphase: 8-10 Wochen
- Fragebogen für jede Testperson
- Auswertung

Für Rückfragen jeder Art können Sie uns jederzeit gern unter info@dunlopboots.com kontaktieren.

*The Health and Safety Executive (HSE) ist das für die Förderung, Regulierung und Durchsetzung von Gesundheit, Sicherheit und Wohlergehen am Arbeitsplatz und die Erforschung von Berufsrisiken verantwortliche Organ in England, Wales und Schottland.



Die Werte von Dunlop®

INNOVATION

Wir bei Dunlop® entwerfen, entwickeln und fertigen alle unsere hochwertigen, wasserdichten Stiefel selbst und verbinden ursprüngliches Know-how mit neuer Technologie.



Produktinnovationen erfolgen durch unsere Techniker und unser Forschungs- und Entwicklungsteam, die Ihnen 100% Spezial-Know-how bei jedem Stiefel garantieren. Alle unsere Stiefel werden analog der europäischen REACH Norm in unseren Werken in den Niederlanden und Portugal durch Dunlop®-Spezialisten produziert, so dass Sie genau wissen wann, wo und wie jeder Stiefel gefertigt wurde. Unsere eigene erfahrene Dunlop®-Kundenserviceabteilung vervollständigt das Team.

Dunlop®-Stiefel zeichnen sich durch Innovation, Schutz und Bequemlichkeit aus. Wir bringen diese drei wichtigen Merkmale zusammen, um Ihnen einzigartiges, professionelles Fußschutz zu bieten, das speziell für die Anforderungen von Ihnen und Ihren Kunden konzipiert wurde.

TRADITION

In die wasserdichten Dunlop®-Arbeitsstiefel ist die jahrelange Tradition eines Unternehmens eingeflossen, das im 19. Jahrhundert vom schottischen Veterinär John Boyd Dunlop gegründet wurde. John Dunlop hatte eine einfache Idee, die die Welt veränderte.

1888 patentierte er den Luftreifen aus Gummi und eröffnete 1889 sein erstes Reifenwerk in Dublin, Irland. Seine Entwicklung revolutionierte die Branche. 1927 fusionierte Dunlop mit Liverpool Rubber Co Ltd in

England und weitete sein Angebot auf Arbeitsschutzschuhe aus. Der Dunlop®-Arbeitsstiefel war geboren.

KNOW-HOW

Heute ist Dunlop® der gesamteuropäische Marktführer, der sich auf Berufs- und Sicherheitsstiefel spezialisiert hat. Wir tragen tagtäglich zur Verbesserung des Lebens von ca. 10 Millionen Füßen weltweit bei.

Dunlop® fusionierte 1996 mit dem niederländischen Schuhspezialisten Hevea bv. So kamen das Wissen und die Kompetenz beider Unternehmen zusammen und wir haben gemeinsam die einzigartige Purofort®-Materialtechnologie entwickelt.

Das Unternehmen ist eine Fusion von Firmen, deren Wurzeln in den Niederlanden, im Vereinigten Königreich, in Irland und in Portugal liegen – eine starke Kombination aus Erfahrungen, Know-how und Fertigungsmöglichkeiten, die aus verschiedenen Klimaregionen, Kulturen und Märkten stammen.





**S5-
ZERTIFIZIERT**



**SB-
ZERTIFIZIERT**



**S4-
ZERTIFIZIERT**



**O4 -
ZERTIFIZIERT**



**CE-
ZERTIFIZIERT**



**OB-
ZERTIFIZIERT**



**ZEHENSCHUTZ-
KAPPE
+ ZWISCHENSOHLE**



**ZEHENSCHUTZ-
KAPPE**



**RUTSCHFESTE
SOHLE**



**ÖLBESTÄNDIGE
SOHLE**



**KÄLTE
ISOLIERUNG**



**CHEMIKALIEN-
BESTÄNDIG**



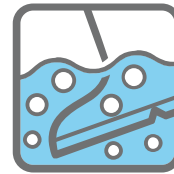
ANTISTATISCH



KOMFORT



**ENERGIE
ABSORBIEREND**



WASSERDICHT

REACH-Einhaltung:

Alle **Dunlop®-Stiefel** sind frei von verbotenen Phthalaten und erfüllen die aktuell gültigen REACH-Bestimmung.



Hevea bv

T +31 (0)572 341 550

F +31 (0)572 362 206

E info@dunlopboots.com

Dunlop® Protective Footwear arbeitet eng zusammen mit:

